

Scheda tecnica UDAT 6.5xL

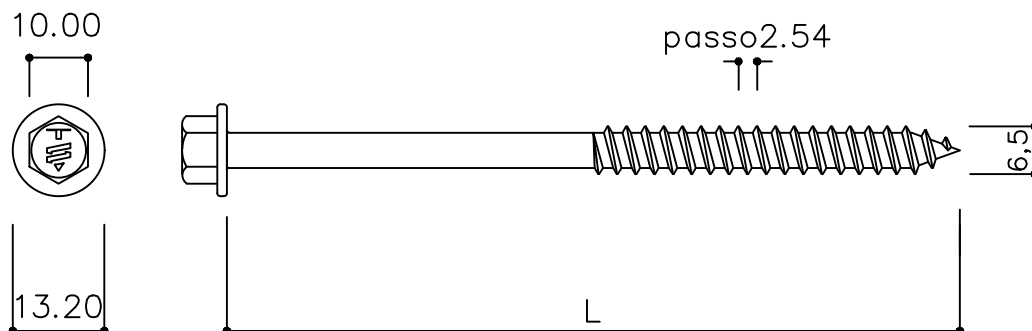


Tabella Tecnica Autoformante per legno e ferro

Trazione	19.000 N			Sfilamento ferro	Sfilamento legno
N=Newton	1N=Kg 0.1019716	Spessore [mm]	Preforo [mm]	1.100 N	Profondità [mm]
		0.6	4	1.400 N	10
		1	4	4.200 N	20
		2	4.5	6.500 N	30
		3	5		1.000 N
					2.000 N
					3.000 N

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio al carbonio C18

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO: Carbonitrurazione

FIRMA: L. Alagna

RIVESTIMENTO: Lanthane 175

DATA: 13/11/2017



UBB srl
Ufficio Tecnico
Via dell'Industria, 12 20032-Cormano (MI)
Tel. 02-6192097 Fax 02-6198781
e-mail: officina@ubb-srl.it

DESCRIZIONE: UD AT 6,5 XL

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

Vite autoformante Lanthane.